

Технические характеристики

TRIGON XXL EVO 700 - EVO 1100

		EVO 700	EVO 800	EVO 900	EVO 1000	EVO 1100
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	639/182	747/212	846/241	945/269	1043/297
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	682/205	798/239	904/271	1009/303	1114/334
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	653/187	764/218	865/247	966/276	1066/305
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	97,8				
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	104,5				
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	109,1				
Потери при простое (50°C)	%	0,1				
Макс. объем конденсата	л/ч	42,4	49,6	56,1	62,7	69,1
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	59,9/17,2	70,1/20	79,4/22,7	88,6/25,3	97,8/28
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)*	м³/ч	78,3/22,4	91,6/26,1	103,7/29,6	115,8/33,1	127,8/36,6
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	51/14,6	59,7/17	67,6/19,3	75,5/21,6	83,3/23,8
Давление газа G20	мбар	20				
Давление газа G25	мбар	25				
Давление сжиженного газа G31	мбар	30	30	30	30	30
Максимальное давление газа	мбар	100				
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	69/59				
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	51/32				
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	1005/297	1176/346	1332/393	1487/439	1641/485
Уровень CO ₂ , главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3				
Уровень CO ₂ , главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0				
Уровень CO ₂ , запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2				
Уровень CO ₂ , запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2				
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15				
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 2				
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150				
Объем воды	л	73	97	104	110	117
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5				
Макс. ΔT	К	30				
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100				
Максимальная рабочая температура	°C	90				
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	27	32	36	41	45
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	74	40	55	67	83
Электрическое подключение	В	400				
Частота	Гц	50				
Предохранитель	A	16				
Потребляемая мощность	Вт	900		1270		
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14				
Масса без воды	кг	1136	1328	1468	1634	1800
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(A)	68,7				
Минимальный ток ионизации	µA	0,52				
Значение pH конденсата	-	3,2				
Код сертификации CE	-	0063CR3158				
Подключение воды	-	DN65 PN16	DN80 PN16			
Подключение газа	-	R2"			DN65 PN16	
Подключение дымохода	мм	300	350		400	
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	250	355			
Подключение слива конденсата	мм	40				

Технические характеристики

TRIGON XXL EVO 1200 - EVO 1700 - EVO 2000

		EVO 1200	EVO 1400	EVO 1550	EVO 1700	EVO 2000
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	1141/324	1304/371	1467/417	1630/464	1953/487
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	1218/365	1393/418	1566/469	1741/522	2087/548
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	1166/333	1333/381	1499/428	1666/476	2000/500
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	97,8				97,7
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	104,5				104,4
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	109,1				
Потери при простое (50°C)	%	0,1				
Макс. объем конденсата	л/ч	75,6	86,5	97,2	108,1	129,6
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	107/30,6	122,3/35	137,5/39,3	152,8/43,7	183,5/45,9
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	139,8/39,9	159,8/45,7	179,7/51,3	199,8/57,1	239,8/60,0
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	91,1/26	104,1/29,8	117,1/33,4	130,2/37,2	156,3/39,1
Давление газа G20	мбар	35				50
Давление газа G25	мбар	35				50
Давление сжиженного газа G31	мбар	50	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар	100				
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	69/59				73/59
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	51/32				54/32
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	1795/529	2052/605	2307/680	2565/756	3115/795
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3				
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0				
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2				
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31	%	11,0/11,2				
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15				32/14
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 2				7 / 4
Макс. допустимое сопротивление дым. газов макс./мин.	Па	150				
Объем воды	л	131	147	157	166	209
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5				
Макс. ΔT	К	30				
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100				
Максимальная рабочая температура	°C	90				
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	49	56	63	70	84
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	92	83	128	160	216
Электрическое подключение	В	400				
Частота	Гц	50				
Предохранитель	А	16				
Потребляемая мощность	Вт	2330		2770		
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14				
Масса без воды	кг	1900	2000	2100	2201	2500
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	68,7				72,7
Минимальный ток ионизации	µА	0,52				
Значение pH конденсата	-	3,2				
Код сертификации CE	-	0063CR3158				
Подключение воды	-	DN80 PN16				
Подключение газа	-	DN65 PN16		DN80 PN16		
Подключение дымохода	мм	450		500		
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	450				
Подключение слива конденсата	мм	40				