

Технические характеристики

TRIGON XXL ECO 650 - ECO 1050

		ECO 650	ECO 750	ECO 850	ECO 950	ECO 1050
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	615/175	719/204	814/231	909/258	1003/285
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	625/195	732/227	828/257	925/287	1021/318
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	653/187	764/218	865/247	966/276	1066/305
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	94,1				
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	95,8				
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	103,7				
Потери при простое (50°C)	%	0,1				
Макс. объем конденсата	л/ч	7,8	9,1	10,3	11,5	12,7
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	59,9/17,2	70,1/20	79,4/22,7	88,6/25,3	97,8/28
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	78,3/22,4	91,6/26,1	103,7/29,6	115,8/33,1	127,8/36,6
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	51/14,6	59,7/17	67,6/19,3	75,5/21,6	83,3/23,8
Давление газа G20	мбар	20				
Давление газа G25	мбар	25				
Давление сжиженного газа G31	мбар	30	30	30	30	30
Максимальное давление газа	мбар	100				
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	153/65				
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	134/64				
Количество дымовых газов макс./мин.*	м³/ч	1252/303	1465/353	1659/400	1852/447	2044/493
Уровень CO ₂ главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3				
Уровень CO ₂ главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0				
Уровень CO ₂ запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2				
Уровень CO ₂ запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2				
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15				
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 3				
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150				
Объем воды	л	53	70	75	80	85
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5				
Макс. ΔT	К	30				
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100				
Максимальная рабочая температура	°C	90				
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	26	31	35	39	43
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	39	24	29	35	42
Электрическое подключение	В	400				
Частота	Гц	50				
Предохранитель	А	16				
Потребляемая мощность	Вт	900		1270		
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14				
Масса без воды	кг	844	958	1084	1221	1369
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	68,7				
Минимальный ток ионизации	µА	0,52				
Значение pH конденсата	-	3,2				
Код сертификации CE	-	0063CR3158				
Подключение воды	-	DN65 PN16	DN80 PN16			
Подключение газа	-	R2"			DN65 PN16	
Подключение дымохода	мм	350		400		
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	355				
Подключение слива конденсата	мм	40				

Технические характеристики

TRIGON XXL ECO 1150 - ECO 1600

		ECO 1150	ECO 1300	ECO 1450	ECO 1600
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	1097/311	1255/356	1411/400	1568/445
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	1117/347	1277/397	1436/446	1596/496
Номинальная тепловая мощность на входе Hi макс./мин.	кВт	1166/333	1333/381	1499/428	1666/476
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%	94,1			
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%	95,8			
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%	103,7			
Потери при простое (50°C)	%	0,1			
Макс. объем конденсата	л/ч	13,9	15,9	17,9	19,9
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	107/30,6	122,3/35	137,5/39,3	152,8/43,7
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	139,8/39,9	159,8/45,7	179,7/51,3	199,8/57,1
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	91,1/26	104,1/29,8	117,1/33,4	130,2/37,2
Давление газа G20	мбар	35			
Давление газа G25	мбар	35			
Давление сжиженного газа G31	мбар	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар	100			
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C	153/65			
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C	134/64			
Количество дымовых газов макс./мин.*	м³/ч	2236/539	2556/616	2874/692	3194/770
Уровень CO ₂ , главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/9,3			
Уровень CO ₂ , главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,0			
Уровень CO ₂ , запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%	10,0/10,2			
Уровень CO ₂ , запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%	11,0/11,2			
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч	37/15			
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч	4 / 3			
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па	150			
Объем воды	л	97	109	116	123
Макс./мин. давление воды	бар	8/1,5			
Макс. ΔT	К	30			
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C	100			
Максимальная рабочая температура	°C	90			
Номинальный расход воды при ΔT = 20 К	м³/ч	47	54	61	67
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	68	54	77	107
Электрическое подключение	В	400			
Частота	Гц	50			
Предохранитель	А	16			
Потребляемая мощность	Вт	2330		2770	
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт	14			
Масса без воды	кг	1380	1740	1899	1991
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)	68,7			
Минимальный ток ионизации	µА	0,52			
Значение pH конденсата	-	3,2			
Код сертификации CE	-	0063CR3158			
Подключение воды	-	DN80 PN16			
Подключение газа	-	DN65 PN16		DN80 PN16	
Подключение дымохода	мм	450		500	
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	450			
Подключение слива конденсата	мм	40			